

# HYDROCOLOR

**wasserbasierte Siebdruckfarbe zum Bedrucken von weißen\* Baumwoll- und Baumwollmischgeweben mit Polyesteranteil sowie Polyamid**

\*nur mit dem Deckweiß 3562013 bzw. einem Vordruck mit dem Deckweiß ist ein Direktdruck auf farbige Textilien möglich. Standardfarbtöne sind dafür **nicht** geeignet.

## Bedruckstoffe

Textilien aus Baumwolle und anderen Naturfasern sowie aus Mischgeweben, deren Synthesefaseranteil nicht höher als 50% ist. HYDROCOLOR wird für die Bedruckung von elastischem Lycra nicht empfohlen, hier die AQUADIR-Serie einsetzen. Gute Haftung auch auf Polyamidgewebe. Erfolgt der Druck auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhafung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich.

## Gewebe

für den Druck empfehlen wir Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 36-100 bis 48-55 Fäden/ cm. Eine sehr gute Siebspannung von 25N/cm bis 30 N/cm ist empfehlenswert. (Achtung Eignung Siebrahmen )

## Kopierschicht

geeignet sind die wasser- und lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel&Wolf (KIWO), z. B. die TEXTLINE COAT Z und die Z 1, Azocol Z 155.

## Trocknung

zwei bis drei Minuten bei 160°C im IR-Trockner. Das Deckweiß, die Fluoresco-Farbtöne sowie die Metallicfarben **müssen** wärmefixiert getrocknet werden. **Die Alternative zum Hydrocolor Deckweiß ist das Deckweiß 3544087 aus der Sorte Aquadir, dieses Deckweiß wird mit dem Härter 3540561 angesetzt und kann kalt fixiert werden.**

### Topfzeit (Verarbeitungszeitraum) bei Kaltfixierung

Zur späteren chemischen Vernetzung wird der HYDROCOLOR vor Druckbeginn 2% Härter (Katalysator) XH 650 zugesetzt und gut homogen untergerührt. Die Topfzeit der angesetzten Mischung beträgt 48 H. Erhöhte Temperaturen bei der Verarbeitung verkürzen die Topfzeit. Erscheint die Viskosität der Farbe nach dem Einarbeiten des Härters zu hoch, kann die Mischung durch Zugabe von Wasser auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden. Maximale Zugabe ca. 10%.

## Anwendung

mit Ausnahme vom Deckweiss 3562013 kann die HYDROCOLOR sehr gut nass in nass verdruckt werden.

## Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe können pro Liter zwischen 9 qm<sup>2</sup> und 12 qm<sup>2</sup> bedruckt werden.



**warm- und kaltfixierend zum Direktdruck auf Textilien, wasserverdünnbar, waschbeständig, nicht so elastisch wie die AQUADIR-Serie**

## Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 50°C gewaschen werden. Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt wurden haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Waschen Sie die bedruckten Artikel frühestens 72 Stunden nach dem Drucken.

## Standard Farbtöne

vergleiche hierzu eigene Farbkarte der HYDROCOLOR  
1 Liter=...20.; 5 Liter=...40..

Standardweiß	3562009
Deckweiß	3562013
Zitron	3562018
Goldgelb	3562027
Orange	3562031
Scharlachrot	3562036
Dunkelrot	3562037
Fuchsia	3562038
Rot	3562039
Violett	3562042
Blau	3562044
Königsblau	3562050
Dunkelblau	3562054
Grün	3562063
Dunkelgrün	3562067
Olivgrün	3562070
Braun	3562072
Schwarz	3562081
Base	3564090
Transparentpaste	3564093

Die Pigment Konzentrate aus der AQUADIR-Farbserie sind mit den druckfertigen Farbtönen der HYDROCOLOR-Serie kompatibel, maximale Zugabe von 10%.

Bronzebinder	3564095
Reichbleichgoldpulver <u>nur</u> 1 kg-Gebinde	3562096

Beachten Sie bitte, dass der Farbton Gold vor dem Drucken angesetzt werden muss. Dieser Farbton besteht aus zwei Komponenten, der Base für metallic Farbe 3564095 und Reichbleichgold Pigmente 3562096. Die Base und das Pigment werden im Verhältnis 85/15 angesetzt, 85 g Base und 15 g Pigment. Vor dem Drucken bitte gut umrühren. Die angesetzte Farbe muss am gleichen Tag verarbeitet werden.

## Rasterfarben:

Gelb/Yellow	3562028
Rot/Magenta	3562046
Blau/Cyan	3562047
Schwarz/Black	3562082

## Fluoresco-Farben

Fluoresco-GELB	3562020
Fluoresco-GOLDGELB	3562029
Fluoresco-ORANGE	3562033
Fluoresco-ROT	3562041
Fluoresco-PINK	3562043
Fluoresco-GRÜN	3562065

Alle Farbtöne sind untereinander beliebig mischbar. Mischrezepturen für das Pantone® Farbsystem bitte bei ihrem Fachhändler nachfragen. Ein Vermischen von HYDROCOLOR mit anderen Farbsorten muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften der Farbe beizubehalten.

### Überdruckbarkeit

AQUADIR (siehe eigenes Merkblatt) kann z. B. als Deckweiss vorgelegt werden, ist dann mit den HYDROCOLOR Farbtönen überdruckbar.

### Hilfsmittel

Katalyst (Härter) XH 650, 100g Gebinde	3560506
Stellmittel XH 690 (Zugabe 2-3%, gut einrühren) 25 g Gebinde	3560203

<b>Verdünner</b>	Wasser, Kiwomix Aquaplus 10
------------------	--------------------------------

<b>Verzögerer</b>	TIFLEX 3X939420
-------------------	-----------------

Ist die Viskosität der Farbe nach dem Einarbeiten des Härters zu hoch, sowie zur Verbesserung der Reinigung nach dem Drucken kann die Farbe durch Zugabe von Wasser oder Verdünner Kiwomix Aquaplus 10 oder TIFLEX 3X939420 (Spezialadditiv, Ökotex 100 konform, kennzeichnungsfrei) auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden. Maximale Zugabe ca. 10%.

### Reiniger

Wasser bzw. KIWOCLEAN AQ 820.  
Die Reinigung der Siebe und Arbeitsgeräte mit Wasser ist im Allgemeinen nur möglich, solange die Farbe noch frisch ist. Als **optimale** Reinigungslösung empfiehlt sich eine Mischung aus 1 Teil KIWOCLEAN AQ 820 + 3 Teilen Wasser.

### Rakel

gute Erfahrungen liegen mit der RKS Rakel Carbon S vor, siehe Katalog Siebdruckpartner

### Echtheit

Für die Herstellung der HYDROCOLOR werden Pigmente von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit Bronzebinder und anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert. Eine Verringerung kann ebenfalls eintreten mit abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht.

### Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die Farbsorte HYDROCOLOR und ihre Hilfs- und Zusatzmittel entsprechen der EU-Norm 71-3. Sicherheitsdatenblätter, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind jederzeit abrufbar. Kundenprüfungen in externen Labors nach ÖKOTEX Standard Klasse 1 wurden ebenfalls erfolgreich bestanden. Die Kennzeichnung ist den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind nicht brennbar.

### Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von **neun** Monaten. Da die Farbe wasserhaltig ist, muss sie vor Frost geschützt werden. Eine einmal eingefrorene Farbe ist nicht mehr verwendbar.

Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.



### Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die Siebdruckpartner, [www.siebdruck-partner.de](http://www.siebdruck-partner.de)